

SPÉCIFICATIONS

Modèle		SC6	SC8	SC12	SC16	SC22	SC28	SC36	SC42	SC50	140	150	300	700	900	V1200	V32	V1800	V2500	V46SHD	V56SHD	V4500	V65
Classe d'énergie d'impact	Pi-lb	175	225	250	350	550	750	1000	1300	1500	1100	1200	1500	2000	3000	5000	5000	6000	8000	7500	12000	13000	15000
Poids recommandé de l'engin porteur	T US T mét.	0.7-1.2	1-1.7	1.2-2.2	1.5-3.7	2.2-5.3	3-7.5	4.4-11	6-14	7-14	4.5-13	4.5-15	7-18	13-22	16.5-28	20-33 18	20-40	22-38 20	30-44 27	27-53 25	35-65 32	50-88 45	50-83 45
Poids de service	lb kg	143 65	176 80	242 110	331 150	507 230	595 270	822 373	965 438	1102 500	840 381	840 381	1325 600	2105 955	2500 1133	3530 1601	3320 1506	3915 1775	5555 2520	5440 2468	7010 3178	8,820 4500	12,790 5800
Plage de débits	gal./min L/min	3.2-6.1 12-23	4-7.9 15-30	4.5-9.3 17-35	6.6-13.2 25-50	7.9-17.2 30-65	10.5-20 40-75	14-26 55-100	18-32 70-120	19.8-33 75-125	18-32 70-120	24-40 90-150	21-33 80-125	21-37 80-140	26-40 100-150	32-45 120-170	32-45 120-170	37-58 140-220	46-66 175-250	48-70 180-265	63-84 240-320	74-100 280-380	100-111 380-420
Fréquence (coups à la min.)	min. max.	*** 1450	1100 1600	1100 1700	1050 1500	950 1310	950 1420	*** 1550	*** 1450	*** 1140	775 1160	1035 1380	450 1025	385 885	400 800	370 770	285 1050	350 500	350 500	510 1160	440 1045	500 750	380 950
Pression réglée du marteau	lb/po2 bars	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	1800 125	1800 125	1740 120	2000 140	1800 125	2250 155	1950 135	-- --	-- --	2400 165	2400 165	2400 165	2400 165
Pression d'utilisation maximale	lb/po2 bars	1800 125	1740 120	1740 120	1740 120	1740 120	1740 120	1800 125	1800 125	1885 130	1950 135	1950 135	1740 120	2150 148	1800 125	2250 155	1950 135	2393 165	2250 155	2400 165	2400 165	2683 185	2400 165
Contre-pression admissible	lb/po2 bars	435 30	500 35	460 32	460 32	435 30	435 30	300 20	300 20	300 20	213 14.7	236 16.3	275 19	232 16	145 10	174 12	87 6	-- --	-- --	87 6	87 6	87 6	87 6
Diamètre de l'outil	po mm	1.5 37	1.8 45	1.9 47	2.2 55	2.6 65	2.8 72	3 76	3.3 84	3.7 95	3 74	3 74	3.74 95	4.4 112	4.65 118	4.8 122	4.8 122	5,5 140	6,3 160	6 150	6,7 170	7,5 190	7,95 202
Hauteur globale avec outil et bras de supt. standard	po mm	40.3 1026	42.8 1089	44 1118	47.8 1216	55.5 1412	58.7 1493	60 1524	72 1831	73.6 1870	67 1700	67 1700	66 1675	90.5 2300	98 2500	98 2500	106 2700	118 3000	128 3240	118 3000	126 3200	-- 3050	138 3506
Largeur	po mm	8 200	9.1 230	9.1 230	9.1 230	11 280	12.6 320	17.5 445	17.5 445	16 410	18 452	18 452	16 410	20.3 516	22 570	21 540	20 515	27.5 700	27.5 700	25 640	27 660	-- 3050	34 870
Réglage du clapet de sécurité	lb/po2 bars	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	2450 170	2600 180	2320 160	2600 180	2600 180	2900 200	2600 180	-- --	-- --	3050 210	3050 210	3050 210	3050 210
Diamètre interne du boyau	HP po BP po	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --	0.75 0.75	0.75 0.75	0.75 0.75	1 1	1 1	1.25 1.25	1.25 1.25	1.25 1.25	1.25 1.25	1.25 1.25	1.25 1.25	1.25 1.25	1.25 1.25

Tramac se réserve le droit de modifier les modèles ou les spécifications ou de ne plus fabriquer certains modèles sans préavis